



PROCÉDURES DE PRÉPARATION DE SURFACE AVANT PEINTURE

LIMITATION DE LA RESPONSABILITÉ

Le présent guide est une procédure destinée uniquement aux bennes basculantes fabriquées par Lanau Industries et ne doit servir qu'à guider la préparation de(s) surface(s) avant la peinture.

Lanau Industries inc. se dégage de toute responsabilité due à une mauvaise préparation de(s) surface(s) d'une benne Lanau Industries ainsi que de tout autre dommage découlant du non respect des produits et des procédures mentionnés dans ce document.

Lanau Industries inc. se réserve le droit de réviser ces procédures ainsi que les types de produit nommés dans ce document, sans aucun préavis.

PROCÉDURES DE PRÉPARATION DE SURFACES

Dans le but d'augmenter la protection de l'acier de nos bennes basculantes, nous utiliserons désormais un époxy à deux (2) composantes. Il sera cependant essentiel de suivre la procédure de préparation suivante afin que la couche de finition que vous utilisez, adhère mieux à cet apprêt. Nous croyons que ce nouvel apprêt augmentera la qualité globale du produit que nous vous livrons.

Assurez-vous de bien suivre et respecter la procédure de préparation suivante :

1. Laver la surface à l'aide d'un solvant de nettoyage, couramment nommé « Final Wash ». Il s'agit de solvant lents de type VM&P Naphta et de d'autres types de Naphta. Verser ce solvant dans un chiffon propre puis, frotter la surface à être peinte. À l'aide d'un autre chiffon propre, essuyer la surface encore humide. Répéter si nécessaire, jusqu'à ce que la surface soit propre.
2. **Cette étape est cruciale.** Vous devez poncer toute la surface à l'aide d'un tampon abrasif de type « Scotch Brite » marron ou d'un papier abrasif de grade P280 à P420 pour ouvrir la surface. **Cette étape favorisera l'adhésion de votre couche de finition** sur l'apprêt et ce, même après plusieurs mois d'entreposage.
3. Éliminer toute trace de poussière avant de peindre la surface.
4. Appliquer votre peinture selon les recommandations de votre fournisseur. S'il vous plaît, procédez à un test au préalable pour confirmer l'adhésion de votre fini sur cet apprêt époxy.

WWW.LANAU-INDUSTRIES.COM